ON LINE

UPS EVO DSP PRO RT PF 1

6-10

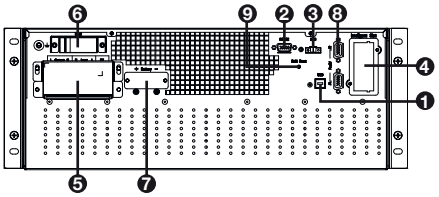
Together on

SISTEMA DE BATERÍAS HOT SWAP

POWER FACTOR 1









DISPLAY **LCD** color touch

1 Puerto USB 2 Puerto RS232 3 Conector EPO 4 Slot para Interfaz SNMP, Dry Contact o MODBUS 5 Bornero entrada/salida 6 Interruptor entrada de red 7 Conector para añadir Battery Box 8 Interfaz para conexión en paralelo 9 Cold Start

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- Baterías Hot Swap
- Protección backfeed
- By-pass estático
- Ampliación hasta 2 unidades in parallelo
- Embalaje que contiene por separado Battery Box y Battery Pack
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICENCY 95%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PRO 6.0 RACK TOWER PF 1				EVO DSP PLUS 10.0 RACK TOWER PF 1			
Código	FGCEDP6MMRT/00	FGCEDP6MMRT/C	FGCEDP6MMRT/D	FGCEDP6MMRT/E	FGCEDP10MMRT/00	FGCEDP10MMRT/C	FGCEDP10MMRT/D	FGCEDP10MMRT/E
Potencia nominal	6 KVA				10 KVA			
Potencia activa	6 KW				10 KW			
Factor de potencia	1							
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)							
Ventilación	Refrigeración por ventilador							
Nivel de ruido	< 58 dBA to 1 m							
Posicionamiento	En posición Tower o en armario Rack 19" (4U)							
Dimensiones (UPS) LxHxP	44x17,2x66 (4U)							
Dimensiones (con caja) LxHxP	59x45x81 cm							
Peso	32,1 Kg	62,5 Kg	70,5 Kg	75,3 Kg	35,1 Kg	65,5 Kg	73,5 Kg	78,3 Kg
Dotación	1 cable serie, 2 asas para montaje en armario Rack, 2 soportes para el posicionamiento en Tower							
Entrada								
Número de fases	1F+N							
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'Entrada	176-288Vac 100% carga, 154-288Vac 90% carga, 132-288Vac 75% carga, 110-288Vac 50% carga							
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionables)							
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	40-70 Hz							
Factor de potencia de entrada	0,99							
Salida								
Número de fases	1F+N							
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tensión estática de Regulación al 100% Carga lineal (en línea y modo de batería)	±1% (<5% con carga variable 0%-100%-0%)							
Tensione THD	<1% (carga lineal), <5% (carga no lineal)							
Factor de cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz (seleccionables)							
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz							
Forma de onda del inversor	Senoidal							
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100%-110% per 10 minutos, 110%-125% per 1 minuto, 125%-150% per 30 secondi							
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100%-110% per 10 minutos, 110%-125% per 1 minuto, 125%-150% per 30 secondi							
Eficiencia	95%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3							
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)							
Conexiones de salida	Bornera							
Batería(installata iternamente)								
Numero de baterías	-	16 - 12VDC 7,2AH	16 - 12VDC 9AH	16 - 12VDC 11AH	-	16 - 12VDC 7,2AH	16 - 12VDC 9AH	16 - 12VDC 11AH
Sistema de baterías	Hot-swap dal lato frontale							
Tiempo de carga de baterías (tipico)	6-8 ore							
Corriente de carga de baterías	1A-8A (seleccionables)							
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)							
Especificación medioambiental								
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C, para alargar la vida de la batería)							
Humedad	< 95% sin condensación							
Altitud Máxima	3000 m							
Protección IP	IP20							
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)							

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box per Evo Dsp Pro Rack Tower 6.0 e 10.0	FGCBYP10MMRM
Interfaz Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaz Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Accesorios

Modelo	Código
Interfaz SNMP Interna	FGCNETAG13
Interfaz ModBus RS485	FGCEDPRS485
Kit 2 estantes para la instalación UPS Rack	FGCKITEVORT

© 2026 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE

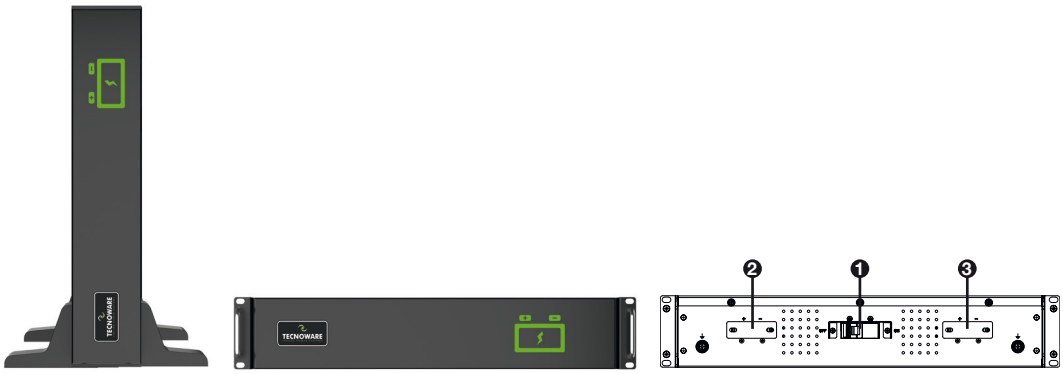
ON LINE

UPS EVO DSP PLUS RT PF 1

BATTERY BOX

Together on

SISTEMA DE BATERÍAS
HOT SWAP



1 Bateríaswitch breacker 2 Connettore collegamento UPS 3 Connettore per Battery Box Extra

Características principales

- Interruptor termomagnético del circuito de baterías
- Fácil conexión con el SAI
- Baterías Hot Swap
- Formato rack 19", altura 2U Y posicionamiento Tower
- Embalaje que contiene por separado Battery Box y Battery Pack

Características Técnicas

Modelo	**BATTERY BOX FOR EVO DSP PRO 6.0-10.0 RACK TOWER PF 1**			
Código	**FBBEDP192RT/00**	**FBBEDP192RT/07**	**FBBEDP192RT/09**	**FBBEDP192RT/11**
Dimensiones Box LxHxP	44 x 8,6 x 74 cm (2U)			
Dimensiones (con caja) LxHxP	59 x 27,2 x 89 cm			
Peso	10 Kg	40 Kg	48 Kg	56 Kg
Batteria				
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento			
Sistema de baterías	Hot-swap desde el frontal			
Protección				
Circuito de baterías	Interruptor magnetotérmico			
Especificación medioambiental				
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C))			
Humedad	< 95% sin condensación			
Altitud Máxima	3000 m			
Protección IP	IP20			
Certificaciones	CE			

© 2026 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Alta Qualità Italiana

TECNOWARE®

RoHS COMPLIANT CE