ON LINE

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

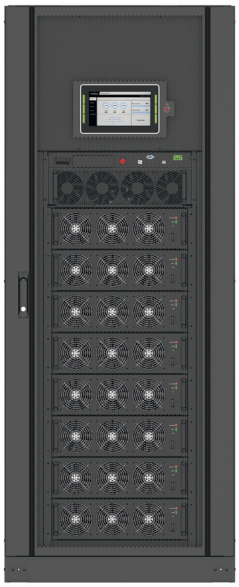
200-300-600-800-1.200

Together on

POWER FACTOR 1



Display **LCD** touch a color en hasta 120 idiomas



UPS Evo DSP PRO TT MODULAR
200-300-600-800



UPS Evo DSP PRO TT MODULAR
1.200

Características principales

- Para Data Center, Local Area Networks (LAN), procesos industriales y Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Display LCD touch de 10”
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Módulos internos Easy Swap con función redundante
- Sistema de recarga de baterías gestionado por microprocesador
- Estructura interna modular para un mantenimiento sencillo y rápido
- Bypass estático y manual
- MTBF elevado y MTTR reducido
- Software UPS Management compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, etc.

HIGH EFFICENCY 97%

Módulo SAI



Módulo SAI 50KVA -100KVA

	MODULO para UPS EVO DSP PRO TT MODULAR	
Código	**FGCEDPM50TT**	**FGCEDPM100TT**
Potencia nominal	50KVA	100KVA
Potencia activa	50KW	100KW
Dimensiones LxHxP	44x14x47,5 cm	47,5x14x70,5 cm
Peso	23Kg	47Kg
Entrada		
Tensión nominal	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Salida		
Tensión nominal	380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Batería		
Tensión nominal	±240Vdc, 40 baterías (20+20)	3 cables de conexión: ±240Vdc, 40 baterías (20+20) 2 cables de conexión: 480Vdc, 40 baterías
Corrente massima di recarga	20A	30A

© 2026 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE

ON LINE

EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC

200-300-600-800-1.200

Características Técnicas

	UPS EVO DSP PRO TT MODULAR 400VAC 200-300-600-800-1.200				
Tipo modulo	50KW (FGCEDPM50TT)		100KW (FGCEDPM100TT)		
Código armadio	**FGCEDPM200TT50M**	**FGCEDPM300TT50M**	**FGCEDPM600TT100M**	**FGCEDPM800TT100M**	**FGCEDPM1200TT100M**
Potencia STS	200KW	300KW	600KW	800KW	1.200KW
Número máx. de módulos UPS instalables	4	6	6	8	12
Capacidad máx. instalable	200KW	300KW	600KW	800KW	1.200KW
Factor de potencia	1				
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)				
Dimensiones (UPS) LxHxP	60x160x75 cm	60x200x75 cm	80x200x100 cm	80x200x100 cm	120x200x110 cm
Peso	170Kg	220Kg	380Kg	390Kg	624Kg
Entrada					
Número de fases	3F+N				
Tensión nominal	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (seleccionables)				
Rango de voltaje de entrada	305V - 478V (176V - 276V F-N) al 100% de carga, 228V - 478V (130V - 276V F-N) al 50% de carga				
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)				
Tolerancia de frecuencia de entrada	40-70 Hz				
Tolerancia de sincronización de frecuencia	± 0,5Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (seleccionables)				
Distorsión armónica de la corriente de entrada (THDi)	< 2% al 100% de carga				
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 al 100% de carga				
Salida					
Número de fases	3F+N				
Tensión nominal	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (seleccionables)				
Carga lineal (en línea y modo de batería)	≤ 1% Tipica (carga lineal); ≤ 2% Tipica (carga no lineal)				
Forma de onda del inversor	Senoidal				
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionables)				
Estabilidad de frecuencia	50 Hz ± 0.1% - 60 Hz ± 0.1%				
Distorsionar el voltaje armónico THD	≤ 1% (100% carga lineal); ≤ 3% (carga no lineal)				
Factor de cresta	3:1				
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 110-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 200ms				
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 110-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 200ms				
Tiempo de transferencia	0 ms (Line <--> Batería) - 0 ms (Batería <--> Bypass)				
Eficiencia	97% calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3				
Entrada bypass					
Número de fases	3F+N				
Potencia nominal	380 / 400 / 415 Vac (220 / 230 / 240 Vac F-N) (seleccionables)				
Tolerancia de tensión	-20% +15% default, -40% +25% (seleccionables)				
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)				
Tolerancia de sincronización de frecuencia	± 0,5Hz, ± 3Hz, ± 5Hz (seleccionables)				
Sobrecarga permitida	100~110% funcionamiento continuo, 110~125% para 10 minutos, 125~150% para 1 minuto, >150% para 1 segundo				
Tiempo de transferencia	≤ 10ms (Bypass <--> Inverter)				
Batería (instalada dentro de la caja externa de la batería					
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento o litio				
Numero de baterías	40 (20+20, ±240Vdc) default - seleccionables 30-50 pcs		3 cables de conexión: 40 (20+20, ±240Vdc) 2 cables: 40 (480Vdc)		
Tiempo de carga	6-8 ore (tipico)				
Corriente máxima de carga	80A	120A	180A	240A	360A
Especificación medioambiental					
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado para 20 a 25 °C)				
Humedad	< 95% sin condensación				
Altitud Máxima	3000 m				
Protección IP	IP20				
Nivel de ruido	< 72 dBA al 100% de carga, < 68 dBA al 50% de carga (1 metro)				
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)				
Interfazs					
Puertos de comunicación	1 puerto RS232, 1 puerto USB, 1 puerto RS485, Dry Contact				
Interfaz SNMP	Opcional				
EPO (Emergency Power OFF)	Incluido				
Interfaz Dry Contact	Opcional				
Modo en paralelo	Opcional (2 UPS)				

© 2026 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	
Interfaz Dry Contact DB9	FGCEDPDRY5
Interfaz Dry Contact 9 PIN	FGCEDPDRY6

Modelo	
Interfaz interna SNMP	FGCNETAG13
Interfaz ModBus RS485	FGCEDPRS485

Alta Qualità Italiana

UPS Management Software

TECNOWARE

RoHS COMPLIANT CE